

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DEL BLOCCO SERVICE mod. DT_102

LEGENDA:

- A) gamba
- B) telaio centrale
- C) viti di unione gambe e telaio centrale
- D) barre rinforzo piano con fori filettati
- E) squadrette
- F) viti di unione squadrette telaio con barre rinforzo piano
- G) perno di rotazione
- H) telaio supporto seduta con blocchetto conico

1) MONTAGGIO DELLA STRUTTURA

Unire le gambe **A** con il telaio centrale **B** per mezzo delle 8 viti **C** serrandole con una chiave a brugola da 5 mm.



2) MONTAGGIO DEL PIANO TAVOLO

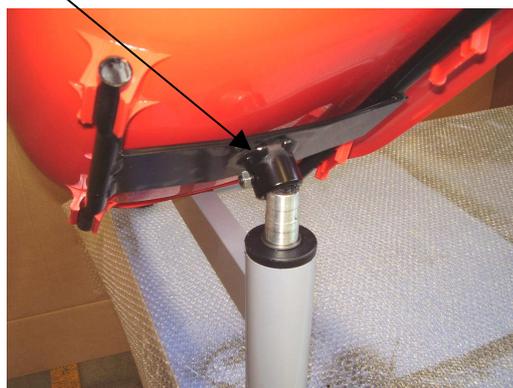
Capovolgere il piano del tavolo con le barre di rinforzo **D** rivolte verso l'alto.

Appoggiare il telaio capovolto e fare combaciare i fori delle squadrette **E** con i fori filettati delle barre di rinforzo dei piani **D**, avvitare le 4 viti **F** con una chiave a brugola da 6 mm.



3) MONTAGGIO DELLE SEDUTE

Accoppiare il perno di rotazione **G** con il blocchetto conico **H** della seduta.



Verificare attentamente che lo schienale della seduta sia parallelo al bordo del piano tavolo.

Consolidare l'accoppiamento conico fra il blocchetto conico **H** del telaio supporto seduta ed il perno **G** praticando una pressione da sopra, al centro del sedile.



Avvitare a fondo il **grano** con chiave a brugola da 4 mm e serrare il **controdado**, con chiave fissa da 13 mm, del blocchetto conico **H** al fine di evitare il disassamento accidentale della seduta rispetto al piano tavolo.

