



Fianchi

Ogni armadio è costituito da due fianchi, ciascuno ricavato da lamiera pressopiegata di spessore 7/10. Nella parte bassa di ogni fianco è posizionato un rinforzo di spessore 12/10, applicato mediante saldatura a punti e mediante saldatura elettrica, che conferisce solidità al fianco e consente di agganciare in modo rapido e stabile il piano base senza l'ausilio di viti, ma solo attraverso quattro ganci che vanno ad ancorarsi in quattro asole ricavate nel rinforzo.

Ogni fianco reca nella parte anteriore e posteriore due rastrelliere dotate di asole a passo costante di mm. 30 per tutta l'altezza, atte al posizionamento dei ganci reggipiani.

Piano di base

Realizzato con lamiera di spessore 7/10, è ripiegato nella parte anteriore e posteriore su più ordini di pieghe. Sui lati corti profondi cm. 45 sono applicate due testate che recano due coppie di ganci spessore 20/10 per l'unione del piano base con le asole predisposte sui fianchi. Nei mobili a due campate (scorrevoli da 150 e da 180), è inoltre presente un profilo di rinforzo centrale.

Piano di copertura (cappello)

Il cappello è ricavato da un foglio di lamiera di spessore 7/10; ha un bordo a vista anteriore e posteriore di mm. 40 circa, realizzato mediante piegatura.

Nella parte posteriore del cappello vi sono 4 fori per il fissaggio delle pareti di fondo per mezzo di viti autofilettanti.

Parete di fondo (schienale)

Costituita da due elementi ricavati da lamiera di spessore 7/10, ripiegati con 2 ordini su tre lati, con un ordine sul lato inferiore, in modo da formare un bordo perimetrale. I due elementi sono fissati sulle pieghe perimetrali mediante viti di sicurezza per migliorare la distribuzione degli sforzi di torsione a tutta la struttura.

Ante scorrevoli rete

Le due ante scorrevoli sono ricavate da lamiera di spessore 7/10 e piegate su tutto il perimetro con più ordini di pieghe.

Le ante sono realizzate con un telaio cui è saldato una lamiera composta da filo metallo reticolato. Per le ante nella parte anteriore sono posizionate due guide di sostegno e scorrimento degli sportelli.

Sui due lati corti il cappello reca 2 fori per il fissaggio alla fiancata.

Il piano cappello è predisposto per l'alloggiamento delle cartelle sospese.

Sull'anta destra è applicata la serratura a pulsante tipo Yale, sull'anta di sinistra è ricavata la feritoia nella quale si inserisce la leva di chiusura della serratura.

Il movimento di traslazione degli sportelli avviene tramite l'accoppiamento di guide prismatiche, applicate nella parte anteriore del piano cappello, con cuscinetti di diametro di mm. 28, con sfere d'acciaio e corona in nylon per eliminare la rumorosità.

Ogni anta è sostenuta da una coppia di cuscinetti con staffe montati mediante viti sul bordo scatolare superiore. La staffa può scorrere verticalmente per consentire la regolazione in altezza dello stesso tramite una vite di registro.

Piani intermedi di appoggio

- N. 1 per armadi a battente e scorrevoli da 120

- N. 2 per armadi scorrevoli da 150 e da 180

I piani intermedi sono piegati su più ordini di pieghe sia sui lati lunghi che sui lati corti in modo da formare un bordo a vista alto mm. 20. Ogni piano intermedio poggia col bordo dei lati lunghi sulle grappette inserite sulle rastrelliere.

I piani intermedi sono spostabili lungo le rastrelliere, a passo costante e sono predisposti per l'alloggiamento delle cartelle sospese. Lo spazio utile tra un ripiano e l'altro è di cm. 35

Grappette reggipiano

Ricavate per stampaggio da lamiera di acciaio laminata a caldo di spessore 15/10, con le alette rivolte verso il basso con funzione di mensola e verso l'alto con funzione di aggancio e protezione contro la rimozione accidentale, sono rifinite con procedimento di zincatura elettrolitica.

Divisorio verticale (solo per scorrevoli da 150 e da 180)

Ricavato da sviluppo di un unico foglio di lamiera di spessore 7/10.

Il lato anteriore e posteriore, nel senso dell'altezza è pressopiegato su più ordini di piega in modo da formare un bordo a vista da mm. 30.

Il divisorio, sul lato posteriore, si inserisce ad incastro tra le due pareti di fondo e si fissa con viti autofilettanti negli appositi fori predisposti per il montaggio.

Il divisorio presenta su ambo le facce una serie di asole 16 x 3 a passo costante di mm. 30 per tutta l'altezza. Ciò consente di spostare i piani interni all'altezza voluta, con il semplice spostamento delle grappette reggipiano.

MATERIALI UTILIZZATI

Lamiera di 1° scelta a freddo del tipo DC01 e a caldo decapata del tipo DC03, conforme alla norma EN 10130.

REQUISITI DI SICUREZZA

I manufatti sono realizzati con materiali di prima scelta.

Tutti gli angoli e i bordi del manufatto sono realizzati con raggiatura di 8 mm, tali da evitare rischi di danni all'utilizzatore; le parti accessibili hanno superfici prive di bave e/o bordi taglienti. Tutte le parti e componenti al termine della propria vita utile possono essere separate e destinate al riciclo e recupero trattandosi di materiali quali acciaio e plastica.

Le eventuali sostituzioni dei componenti si possono realizzare tramite l'ausilio di normali attrezzature cacciavite, chiavi a brugola, ecc).

La verniciatura viene realizzata con polveri epossipoliesteri applicate con procedimento elettrostatico, essiccate a 200 °C. Spessore del film non inferiore a 60 micron.

MANUTENZIONE E PULIZIA

La manutenzione ordinaria sarà limitata alla spolveratura periodica e ove necessario ad una pulizia mediante un panno inumidito con acqua ed eventualmente con l'impiego di un normale detergente neutro. Non devono essere utilizzati solventi a base organica.